

CRET-122

Función

Transmisión de esfuerzos cortantes; deslizamiento según el eje longitudinal, permitiendo un desplazamiento lateral de ± 12.5 mm en CRET-122V.

Material

Goujón en acero **CrNiMoN**, con altos valores mecánicos; clase III de resistencia a la corrosión según Norma SIA 179 (1998).

Verificación del estado límite de rotura según Norma EHE-99

$$F_d \leq F_{rd}$$

F_d : Valor de la carga mayorada que actúa sobre el Goujon según Norma EHE-99

F_{rd} : Resistencia rotura minorada según tablas

Verificación de la seguridad del estado límite de servicio

$$F \geq F_{ser}$$

$$F = F_{Gm} + F_{Qr}$$

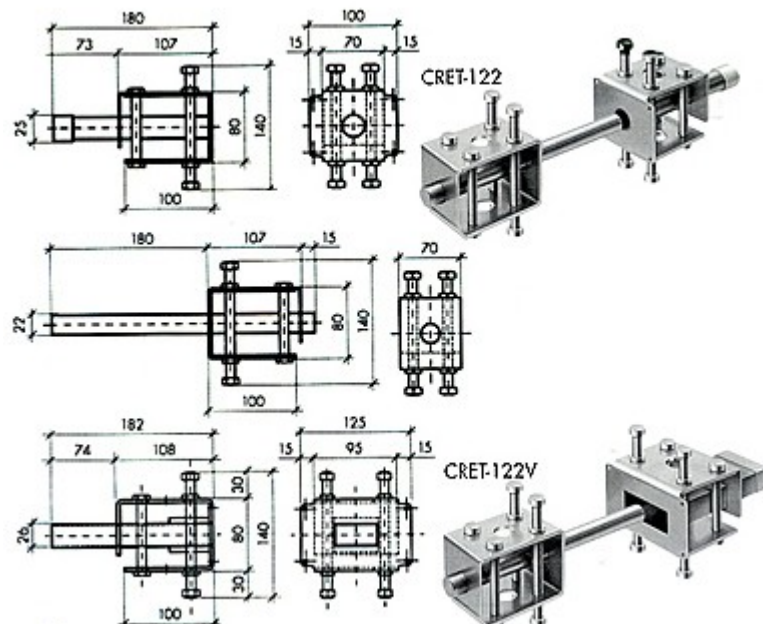
F: Carga servicio actuante sobre el Goujón

F_{Gm} : Carga debida al peso propio y otras acciones permanentes

F_{Qr} : Carga debida a la sobrecarga de uso

F_{ser} : Carga de servicio según tablas, para coeficientes de seguridad de:

Cargas permanentes $g = 1.35$



Cargas variables $g_Q = 1.50$ Medidas en mm

Amplitud de la Junta

Las aberturas de juntas mayores de 60 mm. requieren de goujons con más longitud. Longitudes y resistencias últimas sobre pedido.

En la práctica, la abertura de la junta puede diferir sensiblemente de la dimensión definitiva. Los motivos tales como la retracción y la fluencia del hormigón, la temperatura, así como la falta de cuidado en la ejecución son difícilmente evaluables. En el dimensionamiento de la amplitud del movimiento se debe tener en cuenta un coeficiente de seguridad de 1,4.

f: Longitud nominal de junta.

Δf: Movimiento de junta.

e: Abertura de junta determinante para el dimensionamiento.

a_{D,min}: Distancia mínima entre Goujons para losas de forjados sin armadura de esfuerzo cortante; si los valores de las tablas no son respetados, se deberá colocar una armadura para absorber los esfuerzos cortantes.

F_{Rd}: Resistencia de rotura minorada, según tablas.

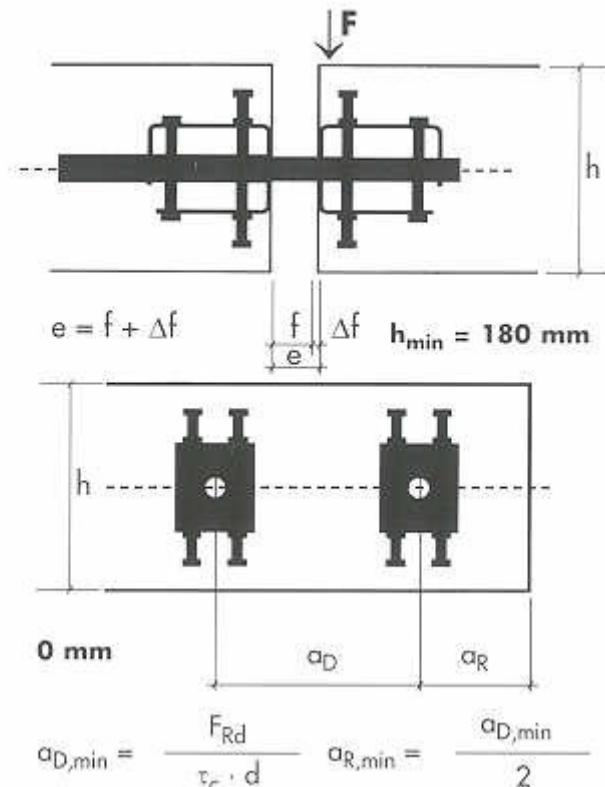
F_{ser(50%)}: Carga de servicio para un peso propio del 50% de la carga total.

F_{ser(70%)}: Carga de servicio para un peso propio del 70% de la carga total.

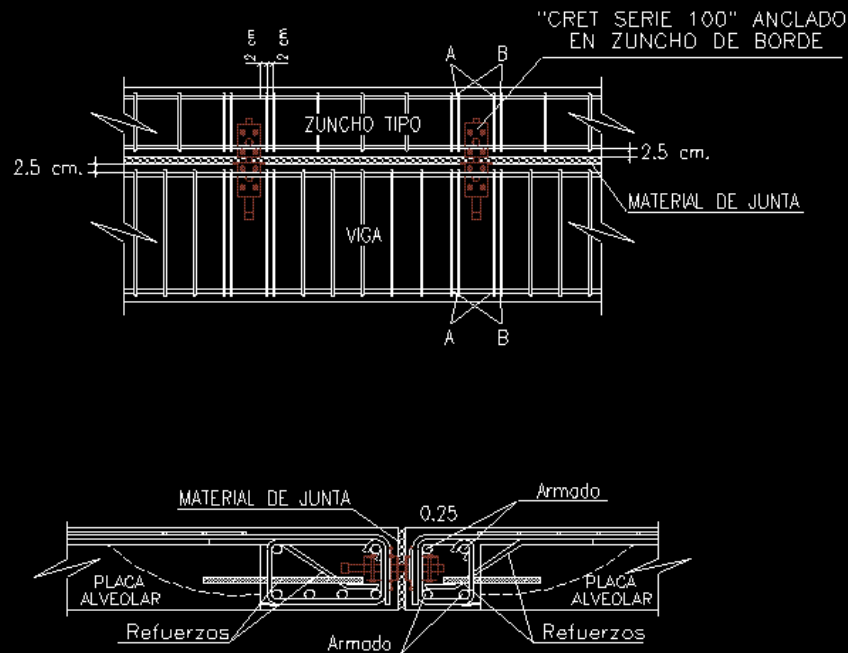
F_{ser(90%)}: Carga de servicio para un peso propio del 90% de la carga total.

T_c: Valor de la tensión tangencial última deducido de EHE-99 art. 44.2.3.2.1 (para p = 0,25%).

d: Canto útil.



REPARTO DE CRETS SERIE 100. FORJADO DE PLACA ALVEOLAR



TIPO CRET	A	B	ARMADO DE ZUNCHO		REFUERZO PLACA
			Longitudinal	Transversal	
CRET 122	2 ø 12	2 ø 12	4 ø 12	ø8 a 20cm	2 ø 10 a 40 cm
CRET 124	2 ø 12	2 ø 12	4 ø 12	ø8 a 20cm	2 ø 10 a 40 cm
CRET 128	2 ø 12	2 ø 12	4 ø 12	ø8 a 20cm	2 ø 10 a 40 cm
CRET 134	2 ø 16	2 ø 16	4 ø 16	ø8 a 15cm	2 ø 12 a 40 cm
CRET 140	3 ø 16	3 ø 16	4 ø 16	ø8 a 15cm	2 ø 16 a 40 cm
CRET 145	3 ø 16	3 ø 16	4 ø 16	ø8 a 15cm	2 ø 16 a 40 cm

NOTA: Medidas en mm.

CARACTERÍSTICAS : ACERO B-500S
HORMIGÓN HA-25

s / e

CRET ® 122 - Detalles de Aplicación

Recubrimiento

Si el Goujón se coloca en la mitad del espesor del forjado, éste debe tener un espesor mínimo de 180 mm.

Caso de esfuerzos horizontales

Av. del Cóndor 550 Of. 401 Huechuraba Tel: (56-2) 248 2554 Fax: (56-2) 248 2559 – E-mail: lycsa@manquehue.net

En este caso, la resistencia última no depende del espesor del forjado; ésta puede ser tomada de las tablas, la misma que para los esfuerzos verticales y $h \geq 180$ mm.

Estribos en borde del forjado

En el borde del forjado debe colocarse una armadura mínima transversal y longitudinal. El dimensionamiento depende de las condiciones estáticas. El dimensionamiento de la armadura en el borde del forjado, se hace imponiendo un comportamiento equivalente al de una viga continua cuya longitud de vano es igual a la distancia entre Goujón.

Distancia mínima entre Goujón.

La distancia mínima entre Goujón sin armadura transversal, según tablas. Si los valores de las tablas no son respetados, se deberá colocar una armadura para absorber los esfuerzos constantes.

1.- Fijación de la parte hembra en encofrado con un mínimo de dos clavos en diagonal, con la cara superior indicada con la palabra "ALTO".

2.- Colocación de material de junta e introducción del Goujón en la hembra.

Control de calidad

Los materiales utilizados así como el proceso de fabricación de los Goujons son sometidos a un control de calidad permanente según EN ISO 9001.

Patente

Propiedad intelectual protegida por patente europea.

