



## FICHA TECNICA HIBAR

Producto desarrollado por Celufibre Industries, está compuesto por materiales inorgánicos provenientes de roca volcánica, con una base de cemento Pórtland. Es resistente al fuego y se aplica por aspersion/proyección. Tiene respaldo de ensayos en Norteamérica de Underwriters Laboratories y locales en los laboratorios IDIEM de la Universidad de Chile.

### Características Básicas de HIBAR

Posee amplia certificación de resistencia al fuego hasta **F180** en los siguientes tipos de elementos :

- Vigas
- Columnas
- Losas
- Muros Cortafuego
- Cerchas y Enrejados

Tiene sello UL de fabricación.

No contiene asbesto en ninguna de sus formas.

Es aislante acústico y térmico.

Controla la condensación.

Aplicado por Lagos y Castillo S.A., instalador autorizado para Chile.

## Resistencia al Fuego:

HIBAR ha sido ensayado en los laboratorios UL hasta 180 minutos en conformidad con el estándar de pruebas de resistencia al fuego UL-263. En Chile, ha sido ensayado en IDIEM hasta retardos de 120 minutos en losas, vigas y columnas.

Sus propiedades de combustibilidad y propagación de llama también han sido probadas según ASTM E-84 / ULC S102. Por sus características ha sido clasificado como un material incombustible

Propagación de Flama	0
Combustibilidad	0
Desarrollo de Humo	0

## Propiedades Físicas:

Característica	Método ASTM Prueba	Estándar Aceptable	Resultado de Prueba / Terreno
Cohesión / Adherencia	E 736	> 4,0 kPa - NCh 2954. Of2006	12,5 kPa
Resistencia a la Erosión Eólica	E 859	< 0,025 gr / pie <sup>2</sup>	0,00 gr / pie <sup>2</sup>
Densidad	E 605	180 kg / m <sup>3</sup> a 250 kg / m <sup>3</sup> NCh 2954. Of2006	250 kg / m <sup>3</sup>
Combustibilidad	E 136 CAN4-SII4	Incombustible	Incombustible
Resistencia a la Corrosión	E 937	No promueve la corrosión	No promueve la corrosión
Absorción Acústica	C 423		NRC 0.91 / 38MM
Conductividad Térmica	C 518-76		KSI 0.383 (K 0.266)
Resistencia Térmica	C 518-76		RSI 0.66 (R-3.76 Inch)

