

1. Alcance

Esta especificación proporciona información relevante para la instalación de aislante de celulosa Applegate en áticos, paredes y pisos con un equipo neumático. Applegate ofrece aislamiento superior valor R por pulgada, excepcional para la infiltración de aire.

2. Componentes

Applegate contiene hasta un 85% de fibra reciclada de celulosa natural. Un tratamiento de dos etapas inyecta retardadores de fuego líquido y sólido que penetran en las fibras a la vez que proporciona resistencia al fuego permanente. Cuando se instala correctamente y en condiciones normales de uso, estos aditivos no son tóxicos para los seres humanos y no afectan negativamente a otros componentes de construcción.

3. Objetivo

3.1 Aislamiento Térmico

El aislante Applegate acondiciona los edificios para una estancia más caliente en invierno y más fresca en verano por el control efectivo de los 3 métodos de transferencia de calor: convección, conducción y radiación. Los edificios son más cómodos y menos costosos de operar y mantener. Investigación en universidades y laboratorios nacionales ha demostrado que la celulosa puede ofrecer un rendimiento hasta un 50% mejor que la fibra de vidrio.

3.2 Aislamiento Acústico

Aislación Applegate proporciona una atenuación de sonido superior, en gran parte, debido a que se sopla o se pulveriza. Esto proporciona un ajuste personalizado que elimina los accesos directos acústicos que se crean aislamientos: huecos y vacíos en cavidades en forma compleja y alrededor de obstáculos tales como, tuberías, conductos de aire, y el cableado.

4. Estándares Nacionales

El Aislante de celulosa vendido en los EE.UU. debe cumplir con las normas CPSC 16 CFR Partes 1209 y 1404. La calidad Applegate es certificada sólo por laboratorios con validación NAVLAP.

4.1 Resistencia Térmica

Resistencia térmica R-valores de hasta R-3.8 por pulgada calcula utilizando la Norma ASTM C-518.

4.2 No corrosivo

Aislamiento Applegate ha sido probado y certificado para ser no-corrosivo de acuerdo con la norma ASTM C-739. El régimen de prueba incluye aluminio, cobre y acero.

4.3 Códigos de Construcción

Applegate, apropiadamente instalado, cumple los siguientes requisitos para la construcción de los códigos para materiales de aislamiento térmico: BOCA, CABO, ICBO, ICC, SBCCI, y el Código Modelo de Energía (*Model Energy Code*).

4.4 Seguridad contra Incendios

Applegate aislamiento cumple o excede todos los requisitos necesarios de seguridad contra incendios a cabo de conformidad con las normas ASTM:

Flujo crítico radiante: >1,12 w/cm²
Combustión sin llama: <15%

4.5 Densidad

Analizado bajo los métodos requisito federales (USA), la densidad máxima prevista de aislamiento después de la decantación de largo plazo de la celulosa Applegate en solución de aplicación en seco (Loose Fill) es determinada por la norma ASTM C-739 de 1,6 lb/ft³.

4.6 Absorción de Humedad

El aislante Applegate cumple con las normas ASTM que requieren menos del 15% en el aumento de peso bajo condiciones de ensayo. Variaciones normales de humedad relativa no afectan negativamente a este aislante.

4.7 Salud y Calidad de Aire Interior

Aislamiento Applegate no contiene fibra de vidrio, formaldehído, u otros materiales.

Advertencia de cáncer OSHA? No
Contiene Fibra de Vidrio? No
Contiene Formaldehído? No

4.8 Otras propiedades

El aislante Applegate cumple o excede la norma ASTM C-739 para las pruebas de emisión de olores y la resistencia a los hongos.

4.9 Control de Sonido

Applegate es una excelente opción para reducir la transmisión de sonido a través de paredes, techos y pisos. La siguiente clase de transmisión de sonido (STC) clasificaciones de demostrar su eficacia en la atenuación de ruido. Cuanto mayor sea el número de STC, mayor es la reducción del sonido.

Tabique con celulosa aislante: STC 44
Tabique con lana de vidrio: STC 39
Tabique vacío: STC 35